

FIXOR_{SL}

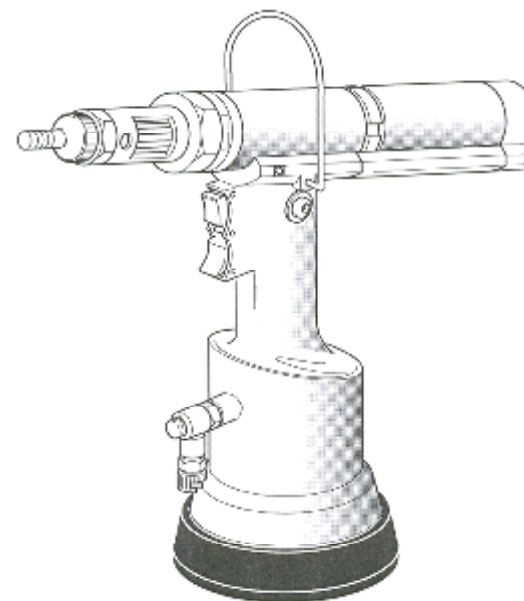
Avda. Paraires, 23 08206 SABADELL Tel/Fax 93 7171900

FIXOR_{SL}

Nº	COD.	C.	DESCRIPCIÓN	Nº	COD.	C.	DESCRIPCIÓN
1	721779	1	Cuerpo remachadora	49	711809	1	Yunque M8
2	712269	1	Tapa cuerpo	50	711810	1	Perno M3
3	711684	1	Casquillo cilindro	51	711811	1	Perno M4
4	721685	1	Pistón neumático	52	711812	1	Perno M5
5	711780	1	Empalme	53	711813	1	Perno M6
6	721689	1	Cilindro oleodinámico	54	711814	1	Perno M8
7	711781	1	Varilla	55	710876	1	Pivote desconexión tirante
8	711691	1	Silenciador	56	710906	1	Arandela hermética 400-820
9	711692	1	Tornillo M7 x 1	59	711726	3	Pasador elástico 2x20 UNI 1707
10	711782	1	Amortiguador	60	710537	1	Pasador elástico 4 x 12
11	711694	1	Bobina inferior	61	711815	2	Bola Ø 3,5
12	711695	1	Conexión roscada	62	710911	4	Bola Ø 4
13	721698	1	Cuerpo válvula	63	711816	3	Bola Ø 2,5
14	711700	1	Bobina superior	64	711817	1	Seeger I18
15	711701	1	Cuerpo válvula	65	710902	1	Seeger E16
16	711702	1	Placa	66	711818	1	Seeger SW 11x1
17	711703	2	Cuerpo valvulita	67	711821	1	Seeger JV 20x1
18	711704	2	Pistoncito válvula	68	711721	1	Balsele B-11110078/B/NEO
19	710839	1	Tapón tanque aceite	69	711722	1	Balsele B-094063/B/NEI
20	711705	2	Gatillo	70	711819	1	Balsele B-070039/1
21	711713	1	Distanciador	71	711820	1	Arandela TS-10-18-5,8/L
22	710854	1	Gancho suspensión	72	711727	1	Tornillo VSP-4x8 UNI 5933
23	721387	1	Contenedor aceite	73	712037	2	Filtro Inox Ø 6x8
24	711783	1	Tapa motor	74	711092	1	Llave 5 mm
25	712208	1	Motor neumático	75	711728	2	OR-2-16P
26	711785	1	Sector protección	76	711730	1	OR-2-119 (N552/90)P
27	711786	1	Contratuerca	77	710367	1	OR-2-8P
28	711787	1	Brida	78	710376	2	OR-2-9P
29	712670	1	Conexión	79	710918	2	OR-2-5P
30	711790	1	Muelle retorno pistón	80	710919	2	OR-2-4P
31	711791	1	Muelle bloqueo bolas	81	710003	2	OR-5-052P
32	711792	1	Caquillo portabolas	82	710342	2	OR-2-17P
33	712270	1	Varilla	83	710594	1	OR-2-12P
34	711794	1	Pistón oleoneumático	84	711061	1	OR-5-614P
35	711795	1	Empalme anterior	85	711731	1	OR-2-18 (N552/90)P
36	711796	1	Eje	86	711732	1	OR-2-118P
37	711797	1	Tubo fresado	87	710258	3	OR 5-612P
38	711798	1	Virola regulación	88	711734	1	OR-2-232P
39	711799	1	Pomo regulación	89	711735	1	OR-2-40P
40	711800	1	Muelle desconexión	90	711834	1	Silenciador
41	711801	1	Tubo portaperno	91	711917	1	Partbak 8.119
42	711802	1	Conexión para tirante	92	711933	1	Seeger JV24
43	711803	1	Contratuerca yunque	93	721703	2	Conjunto cuerpo valvulita
44	711804	1	Contratuerca	94	741698	1	Conjunto cuerpo válvula
45	711805	1	Yunque M3	95	712159	1	Casquillo de protección
46	711806	1	Yunque M4	96	722047	1	Conjunto válvula de seguridad
47	711807	1	Yunque M5	97	712153	1	Resorte prensavarilla
48	711808	1	Yunque M6	98	712132	1	Empalme giratorio

KJ 60

REMACHADORA OLEONEUMÁTICA PARA INSERTOS M3/M8



INSTRUCCIONES DE USO
MANTENIMIENTO
ADVERTENCIAS

De conformidad con la norma **CEE núm. 89/392** y sucesivas modificaciones.

Leer detenidamente las instrucciones antes del empleo.

Para las operaciones de mantenimiento y/o reparación consulten el S.A.T. de FIXOR,S.L., utilizando únicamente **piezas de recambio originales**. Declinamos toda responsabilidad por los daños que puedan ocasionarse por el uso de piezas defectuosas y por el incumplimiento de la normativa citada. (Norma **CEE Núm. 85/374**)

No cumplir o despreciar las advertencias de seguridad puede perjudicar su integridad o la de otras personas y también el funcionamiento del equipo.

El equipo debe ser empleado sólo por personas especializadas.

Antes de ponerse a utilizar el equipo, deben ponerse las gafas protectoras o viseras y guantes.

Para efectuar las operaciones de mantenimiento y/o ajuste del equipo, empleen los accesorios incluidos y/o los utillajes comerciales descritos en el capítulo **Mantenimiento**.

Al efectuar operaciones de carga de aceite se recomienda emplear fluidos conforme a las características indicadas en este fascículo.

En caso de fugas accidentales de aceite que entren en contacto con la piel, se aconseja limpiar ésta cuidadosamente con agua y jabón alcalino.

Es posible transportar la herramienta a mano pero, después de su utilización, se aconseja volverla a colocar en su embalaje.

Para el correcto funcionamiento de la remachadora se aconseja su revisión semestral.

Corten la alimentación de aire comprimido antes de iniciar reparaciones o limpiezas de la herramienta.

La máquina ha sido proyectada y realizada de manera que el nivel continuo de presión acústica en el lugar de trabajo del operador no sobrepase al equivalente ponderado de 85 dB (A)

No arrastren el equipo tirando de su manguera que deben mantener siempre lejos de las fuentes de calor y de objetos cortantes.

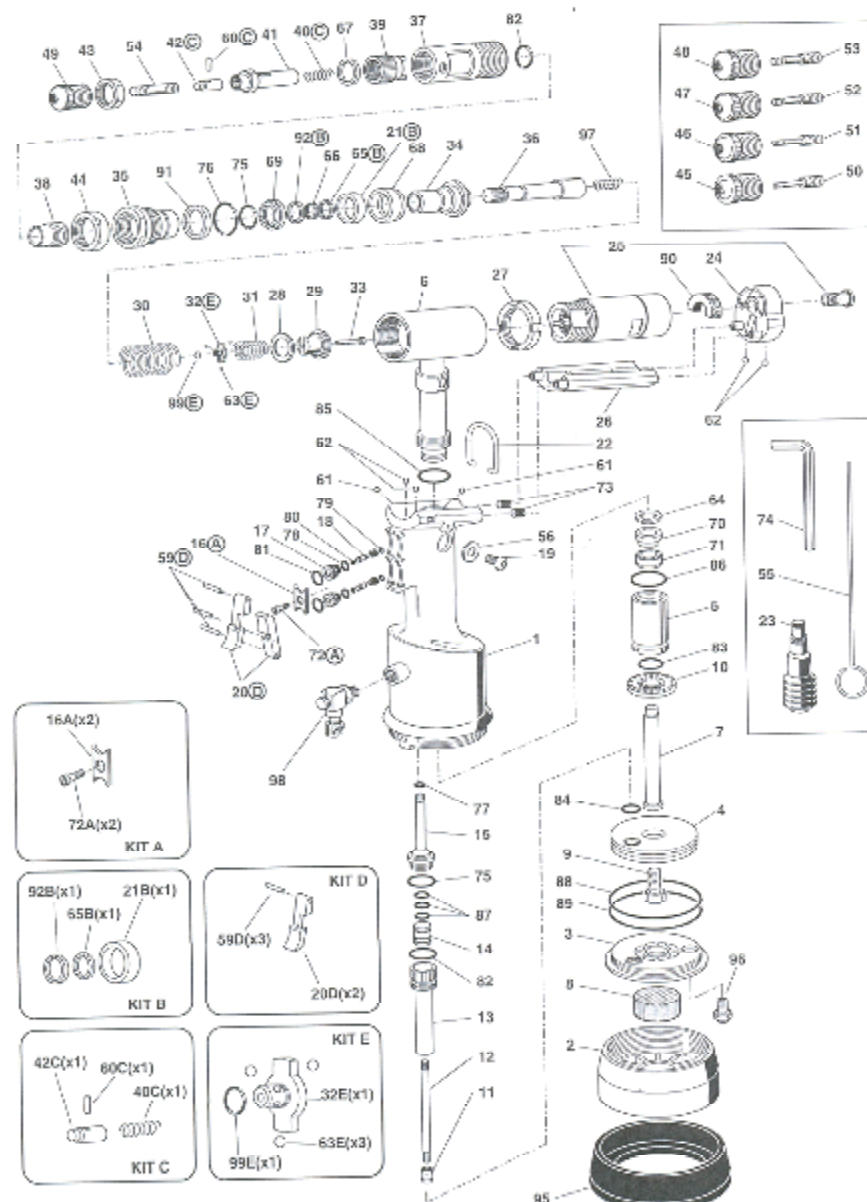
Mantener los equipos en buenas condiciones y limpios. No quitar las protecciones ni silenciadores.

Antes de desconectar el tubo del aire comprimido de la remachadora, asegúrese de que aquél no esté bajo presión.

Perno de tracción roscado	A
Yunque	B
Contratuercia	C
Pulsador de tracción	D
Pulsador que desatornilla	E
Orificio introducción enchufe desbloqueo embrague	F
Virola de regulación carrera	G
Enganche suspensión	H
Motor	I
Tapón tanque aceite	L
Conexión aire comprimido	M

La herramienta puede utilizarse sólo para remaches roscados de M3 a M8. Gracias al sistema oleoneumático, la remachadora KJ-60 brinda una potencia mayor respecto a las remachadoras neumáticas tradicionales. Esto significa una notable reducción de los problemas causados por el desgaste de los componentes y, como consecuencia, un aumento de la fiabilidad y duración. Las soluciones técnicas adoptadas reducen las dimensiones y el peso de la máquina y la hacen totalmente manejable.

PIEZAS DE REPUESTO



LLENADO DE ACEITE DEL CIRCUITO OLEODINÁMICO

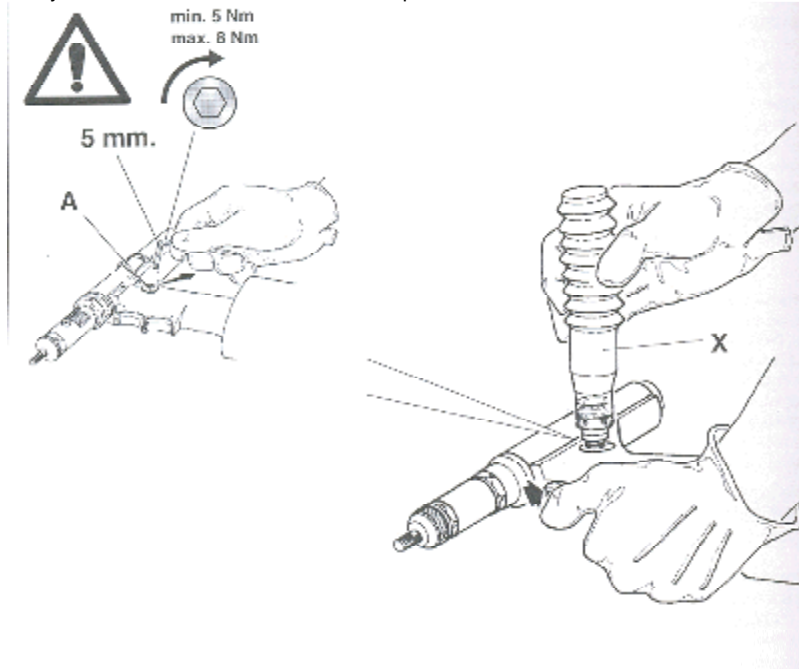
Cuando se advierte una disminución de potencia de la remachadora o después de un período de trabajo prolongado, es necesario llenar el circuito oleodinámico de aceite. Procedan como sigue: **Cortar la alimentación** y con la remachadora parada y en posición horizontal, quitar el tapón (A) por medio de la llave Allen de 5 mm (suministrada) Al efectuar esta operación, hay que cuidar que no haya derrames de aceite. Atornillar en el asiento del tapón (A) el contenedor de fuelle (X) lleno de aceite hidráulico de tipo comercial con viscosidad de 32°.

A continuación, con la remachadora horizontal, **conectar** la alimentación de aire y apretar el pulsador de tracción de manera que la remachadora realice una serie de ciclos y acabe la emisión de burbujas de aire en el contenedor (X). Una vez alcanzada esa condición, se acaba la restauración del nivel de aceite.

Seguidamente, **desconectar** la alimentación de aire y con la remachadora horizontal, desatornillar el contenedor de aceite (X) y cerrarlo. A continuación, cerrar el tapón.

ATENCIÓN!!: Se han de cumplir siempre las instrucciones arriba mencionadas y efectuar todas las operaciones de restauración de aceite protegido por guantes.

Si se efectúa el vaciado completo del circuito hidráulico, hay que recoger el aceite en un contenedor adecuado y contactar con una firma autorizada para la eliminación de residuos.



DATOS TÉCNICOS

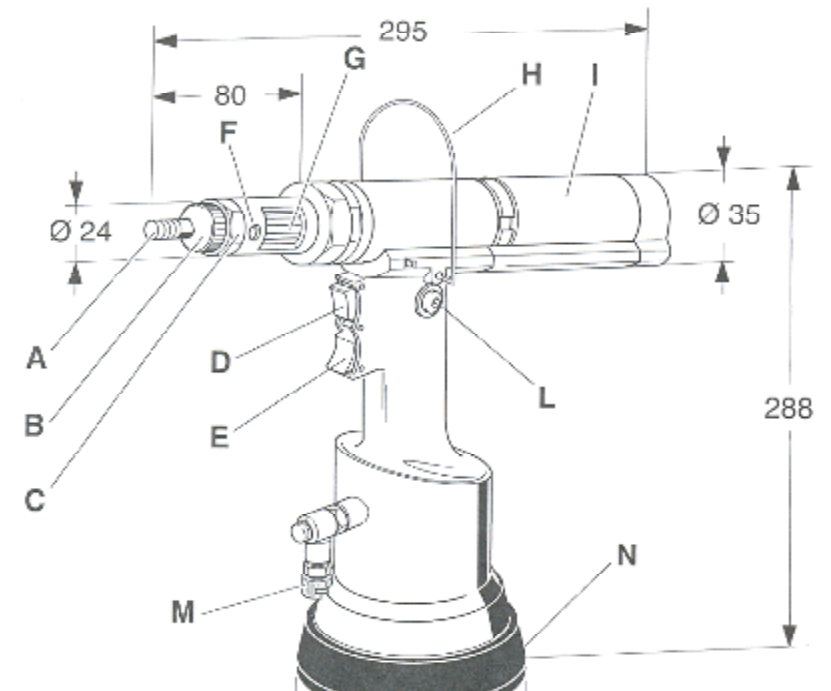
Presión de trabajo	6 Bar
Diámetro interior mínimo del tubo de alimentación de aire comprimido	6 mm
Consumo de aire por cada ciclo	3,6 L
Fuerza máxima a 6 Bar	1.450 Kg
Peso	2,060 Kg
Temperatura de utilización	-5°/+50°C
Valor medio cuadrático de la aceleración total registrado en frecuencia (Ac)	

ejercitado sobre los brazos

< 2,5 m/seg²

ALIMENTACIÓN DEL AIRE

El aire de alimentación debe de estar libre de cuerpos extraños y de humedad. Para evitar un desgaste precoz de las partes en movimiento de la máquina, se aconseja el uso de un grupo de lubricación para aire comprimido.



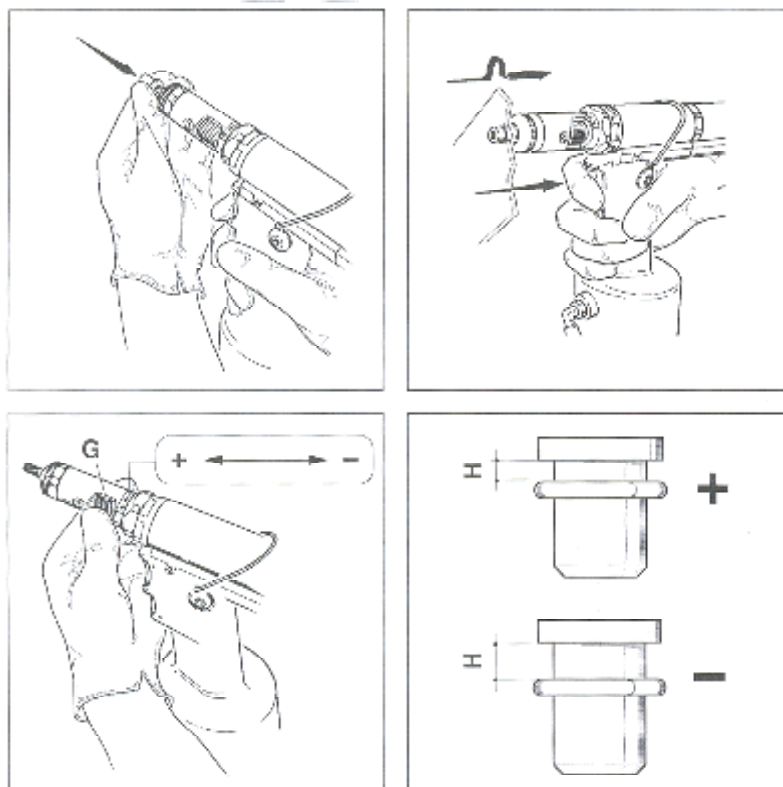
MODO DE USO

Asegúrese que la pareja "Perno de tracción/yunque" montada en la remachadora corresponda al tamaño del inserto a implantar. La máquina se entrega montada de fábrica con el juego de M8. Antes de emplear la remachadora y después de cada cambio de tamaño hay que efectuar las siguientes operaciones según el formato y espesor del material base:

Ajustar la carrera de la remachadora al mínimo, girando la contratuerca "G" en el sentido indicado con el símbolo "-".

Introducir el inserto en el perno de tracción y presionar ligeramente de manera que el inserto se atornille automáticamente. Asegurar que la cabeza del inserto toque el yunque de la remachadora. Fijar el inserto y, según el espesor del material, ajustar la carrera de la remachadora, girando la virola "G" según se requiera. Al aumentar la carrera (rotación en el sentido indicado por el símbolo "+") la distancia "h" entre la cabeza y la deformación del inserto disminuye con el consiguiente aumento de recalado.

CUIDADO: ¡UN AJUSTE INCORRECTO DE LA CARRERA DE LA REMACHADORA PUEDE CAUSAR UN RECALCADO DEFECTUOSO DEL INSERTO Y LA ROTURA DEL PERNO!



CAMBIO DE FORMATO

Según el tamaño de la rosca de los insertos a montar, hay que reemplazar el juego "Perno de tracción/Yunque" como sigue:

Fig. 1. Aflojar la contratuerca por medio de una llave fija de 25 mm y sacar el yunque de la remachadora.

Fig. 2. Hacer pasar la varilla (suministrada) a través del agujero de servicio ubicado en el tubo portayunques y ejercer sobre ésta una presión hacia el interior hasta desbloquear el embrague del perno. Antes de desatornillar el perno, aflojarlo ligeramente.

Fig. 3-4. Quitar el embrague desbloqueado y atornillar el perno del formato deseado. Una vez completada la sustitución del perno, girarlo ligeramente hasta que se conecte al embrague. Luego montar el yunque apropiado y bloquearlo con la contratuerca. Cada vez que se efectúe el cambio de tamaño, repetir las operaciones de ajuste descritas en las páginas anteriores.

CUIDADO: ¡ANTES DE EFECTUAR ESTAS OPERACIONES HAY QUE CORTAR LA ALIMENTACIÓN DE AIRE!

